

BREVET D'INVENTION.

Gr. 18. — Cl. 1.

N° 879.518

**Plume de stylographe.**

Société dite : PANICI FRÈRES résidant en France (Seine).

Demandé le 20 février 1942, à 14^h 50^m, à Paris.

Délivré le 19 novembre 1942. — Publié le 25 février 1943.

La fabrication usuelle des plumes de stylographes comporte une pointe rapportée, faite en un métal plus résistant que celui du corps. Outre que ce métal spécial, l'iridium par exemple, est coûteux et rare, la confection de la plume par soudure ou brasage de la pointe sur le corps est délicate et sujette à des mécomptes lors de l'usage de la plume. Suivant la présente invention, la plume est faite d'une seule pièce d'un métal unique par découpage dans une feuille spécialement profilée pour que la partie profilée corresponde à la pointe et ait une épaisseur plus forte que celle du corps. Il devient dès lors possible d'établir la plume toute entière en un métal aisément disponible tel que l'acier inoxydable, tout en garantissant une durée acceptable pour l'usage de la pointe.

Le dessin annexé montre, à une échelle agrandie, une coupe de la feuille de métal qui sert à une fabrication donnée à titre d'exemple.

Ce profilé, dont la largeur correspond à celle de la plume à fabriquer, présente un bord *a* renforcé, à partir duquel l'épaisseur va, par exemple, en décroissant régulièrement. Par exemple, la partie *a* aura une épaisseur de 8 à 10 dixièmes de millimètre, tandis que l'extrémité opposée *b*, où sera pris le talon de la plume, n'a plus que 4 à 5 dixièmes.

La production de ce profilé pourra résul-

ter de tout procédé convenable, tel qu'un laminage directement au profil voulu, ou, sur la partie *c*, une réduction d'épaisseur obtenue par rodage, fraisage, etc., ou encore un repliage du bord *a*.

Le découpage de la plume dans le profilé, le cambrage, le sciage, la terminaison de la pointe, le marquage, ne donnent lieu à aucune remarque spéciale. La fig. 2 montre en coupe la plume terminée, sur laquelle on retrouve à la pointe *a* l'épaisseur renforcée de la partie semblablement dénommée à la fig. 1, sur le corps *c* l'épaisseur décroissante visible à la fig. 1, et sur le talon *b* l'épaisseur minimum.

On voit que la plume ainsi réalisée présente vis-à-vis des plumes habituelles des qualités distinctives qui en font un produit industriel nouveau : suppression des multiples inconvénients dus à la pointe rapportée, établissement de la plume toute entière en un métal unique disponible à bon compte, solidité de la pointe grâce à sa surépaisseur.

Le profil de métal spécial pourra avoir, à partir de l'extrémité renforcée *a*, une épaisseur constante jusqu'au talon.

RÉSUMÉ :

1° A titre de produit industriel nouveau, une plume de stylographe faite d'une seule pièce avec sa pointe en un métal unique, tel que l'acier inoxydable, cette pointe ayant une épaisseur supérieure à celle du corps;

Prix du fascicule : 13 francs.

2° Le procédé consistant à partir d'un profilé, fait en un métal aisément disponible, dont la section présente une surépaisseur à l'endroit qui correspondra, lors du
5 découpage, à la pointe de la plume;

3° Un profilé en métal tel que l'acier inoxydable, pour le découpage des plumes de stylographes, dont un bord présente une

surépaisseur où sera prise la pointe de la plume et qui ensuite ou bien diminue 10 d'épaisseur jusqu'à l'autre bord ou bien conserve une épaisseur constante réduite.

Société dite : PANICI FRÈRES.

Par procuration :

BLÉTRY.

Fig.1.

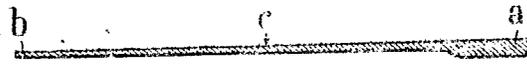


Fig.2.

