

MINISTÈRE DE LA PRODUCTION INDUSTRIELLE.

SERVICE DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

**BREVET D'INVENTION.**

Gr. 18. — Cl. 1.

N° 922.791

**Plume à pointe dure pour stylographe.**

Société dite : ÉTABLISSEMENTS STYLOMINE résidant en France (Seine).

**Demandé le 4 janvier 1946, à 13<sup>h</sup> 55<sup>m</sup>, à Paris.**

**Délivré le 10 février 1947. — Publié le 18 juin 1947.**

[Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'art. 11 § 7 de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.]

Les plumes de stylographes, qu'elles soient en or, ou en métal inoxydable, portent généralement des pointes en matière très dure, par exemple en alliage au tungstène, en iridium ou en osmiure d'iridium.

Ces pointes sont actuellement fixées par soudure électrique sur les becs des plumes en acier inoxydable.

Cette soudure s'effectue soit par résistance, soit par l'arc électrique. Dans la soudure par résistance les deux pièces reliées chacune à une électrode sont mises en contact et l'on fait passer le courant : l'échauffement dû à la résistance électrique du contact fait fondre le plus fusible des deux métaux en contact, qui alors enrobe l'autre, ou même parfois fait fondre l'ensemble des divers métaux en contact, les fondants employés favorisant l'opération et la bonne tenue des pointes dures sur les becs de la plume. Dans la soudure par arc électrique, les deux pièces placées dans leur position définitive sont soumises à la flamme de l'arc.

Dans les deux cas on remarque, à l'usage, que la solidité de la jonction du métal de la plume avec le métal de la pointe est d'au-

tant moins grande que la pointe est plus dure, donc de meilleure qualité.

Les pointes d'osmiure d'iridium se détachent des becs de la plume après un temps de service relativement court.

La présente invention qui s'applique au cas d'une plume en acier inoxydable a pour but d'assurer une liaison solide et durable du métal de la plume avec les pointes très dures, par exemple en osmiure d'iridium.

Elle consiste à interposer une brasure appropriée entre les deux pièces à réunir.

Il a été trouvé que la brasure à l'or par exemple donne d'excellents résultats.

Ce brasage peut être effectué par tout moyen de chauffage approprié : au gaz, à l'électricité ou autre.

RÉSUMÉ.

L'invention réalise la jonction solide et durable des becs de plumes en aciers inoxydables et de leurs pointes dures, en osmiure d'iridium par exemple, en employant une brasure appropriée : brasure à l'or ou autre.

Société dite : ÉTABLISSEMENTS STYLOMINE.

Par procuration :  
André TROLLER.